

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕСОПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС D9 LH6 Standart (StrojCAD, Словакия).





**Компания "StrojCAD" представляет новое поколение лесопильных станков – высокопроизводительный автоматический двухдисковый лесопильный комплекс с подвижной модульной кареткой.**

#### Стандартная комплектация:

- Приводная модульная пильная каретка с гидрозажимами, гидрокантователями и устройствами горизонтального и вертикального позиционирования бревна. В состав каждого модуля входят:
  - Независимый гидрозажим бревна.
  - Цепной гидрокантователь, конструкция которого позволяет производить эффективное вращение брёвен любого диаметра, а также их «остатков» любой конфигурации (брус, полубрус, обапол и т.п.), без подклинивания и повреждения поверхности.
  - Устройства вертикального и горизонтального позиционирования бревна относительно пильного узла, с сервоприводами и гидравликой.
  - Перемещение каретки производится по высокоточным рельсовым направляющим.
- Стационарный пильный узел для двухстороннего распила, с лазерными указателями «зелёного» спектра для вертикальных пил.
- Разгрузочный ленточный конвейер для горбыля и пиломатериалов.
- Выносной пульт управления с джойстиком.
- Силовой шкаф.
- Система удалённого доступа и контроля с программным, и визуальным (IP-камеры) доступом.



Работа лесопильного комплекса происходит под управлением **одного оператора**.

**Конструкция пильного узла** позволяет получать **пиломатериалы** максимальным сечением **205x180 мм**.

Станок имеет массивную конструкцию и предназначен для тяжелой работы в три смены.

#### Технические характеристики:

- |   |               |
|---|---------------|
| - Мощность главных двигателей, кВт                  | <b>2 x 22</b> |
| - Мощность сервопривода перемещения пил, кВт        | <b>5,5</b>    |
| - Мощность привода перемещения пильной каретки, кВт | <b>30</b>     |

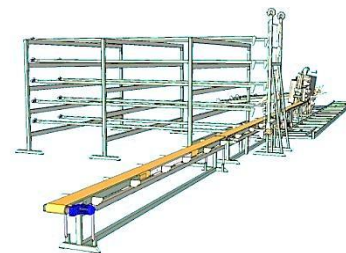
- Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм в стандартной комплектации	<b>205 x 180</b>
опционально	350 x 180
- Минимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	10 x 10
- Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
- Диаметр пильных дисков, мм	500 – 550
- Диаметр бревна, мм	160 – 800
- Длина обрабатываемого бревна, мм	2'000 – 6'200

### Дополнительное оснащение:

Поперечный цепной загрузочный конвейер с устройством поштучной выдачи бревна
* <b>Линии полуавтоматической сортировки</b> пиломатериалов с односторонним, либо двухсторонним сбрасыванием в составе: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Система управления с гидроприводом,</li> <li>– Пульт и шкаф управления, ультразвуковые сенсорные датчики управления сбросом.</li> <li>– Ленточные сортировочные конвейеры для рассортировки продукции.</li> </ul>
* <b>Линии автоматической сортировки</b> пиломатериалов. В комплект любой линии входит Система автоматического измерения и управления сортировкой продукции с оптическими и ультразвуковыми сенсорами, позволяющая отсортировать не только отходы, но и пиломатериал с обзолом (размер зоны брака задаётся оператором исходя из спецификации).
Сортировка <b>на 3 – 8 карманов с односторонним, либо двухсторонним сбрасыванием</b> в составе: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ленточный конвейер для отсортировки горбыля и отходов.</li> <li>– Ленточные сортировочные конвейеры, для автоматической односторонней рассортировки продукции.</li> </ul>
Сортировка <b>на 5 – 11 карманов с комбинированным двухсторонним снятием</b> посредством цепных съёмников в составе: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ленточный конвейер для отсортировки горбыля и отходов.</li> <li>– Роликовые сортировочные конвейеры для автоматической двухсторонней рассортировки продукции. В комплект каждого входят два поперечных цепных конвейера, производящих снятие доски с сортировочного конвейера и его подачу в накопительный карман, либо на устройства транспортировки.</li> </ul>
Исполнение станка для получения пиломатериала максимальной шириной <b>350 мм</b>
"Зимний пакет" (автоматическая система подогрева гидравлических и электронных компонентов при низких температурах)
Ленточный конвейер для возврата отсортированного горбыля и кусковых отходов в дробильную установку.
ЗИП на 1 год эксплуатации
Пильные диски: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ø500 мм, В=4,8 мм Z=22+6      Ø500 мм, В=5,0 мм Z=20+6</li> <li>– Ø550 мм, В=5,0 мм Z=24+6      Ø550 мм, В=5,0 мм Z=22+6</li> </ul>

\* Для полного соответствия конкретным условиям заказчиков производится различные типы систем сортировки пиломатериалов:

- Гравитационные конвейеры
- Сортировочные манипуляторы
- Террасные сортировщики
- Продольные сортировщики с наклонными склизами
- Поперечные сортировщики с наклонными склизами и выходным цепным транспортером.



Габаритный эскиз линии D9 Standart в комплекте с цепным загрузочным конвейером:

