

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕСОПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС D9 LN6 Duplex (StrojCAD, Словакия) с СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО РАСКРОЯ БРЁВЕН





Компания "StrojCAD" представляет новое поколение лесопильных станков D9 Duplex – станки с системой автоматизированного раскря брёвен.

Комплектация:

- СИСТЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО РАСКРОЯ БРЁВЕН.
- Исполнение станка DUPLEX, (пильный узел 4x22кВт, конвейеры и узлы для непрерывного двухстороннего распила).
- Приводная модульная пильная каретка с гидрозажимами, гидрокантователями и устройствами горизонтального позиционирования бревна. В состав каждого модуля входят:
 - Индивидуальный сервопривод перемещения модулей.
 - Независимый гидрозажим бревна.
 - Цепной гидрокантователь, конструкция которого позволяет производить эффективное вращение брёвен любого диаметра, а также их «остатков» любой конфигурации (брус, полубрус, обапел и т.п.), без подклинивания и повреждения поверхности.
 - Устройства горизонтального позиционирования бревна относительно пильного узла, с сервоприводами.
 - Перемещение каретки производится по высокоточным рельсовым направляющим.
- Стационарный пильный узел для двухстороннего распила, с лазерными указателями «зелёного» спектра для вертикальных пил и «красного» спектра для горизонтальных пил.
- Разгрузочный ленточный конвейер для пиломатериалов.
- Пульт управления с сенсорной панелью.
- Силовой шкаф.
- Система удалённого доступа и контроля с программным, и визуальным (IP-камеры) доступом.
- Система автоматического позиционирования бревна для первого реза после загрузки бревна, а также последующих резов после кантования.
- Исполнение станка для подачи брёвен независимо от ориентации комля.
- Система рекуперации электроэнергии.



Работа лесопильного комплекса происходит под управлением **одного оператора**.

Конструкция пильного узла позволяет получать пиломатериалы **максимальным сечением 205x180 мм**.

Станок имеет массивную конструкцию и предназначен для тяжелой работы в три смены.

Технические характеристики:

- Мощность главных двигателей, кВт	4 x 22
- Мощность сервоприводов перемещения пил, кВт	2 x 5,5
- Мощность сервоприводов перемещения модулей каретки, кВт	4 x 5,5
- Мощность привода перемещения пильной каретки, кВт	30
- Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	205 x 180
- Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 – 120
- Диаметр пильных дисков, мм	500 – 550
- Диаметр бревна, мм	160 – 800
- Длина обрабатываемого бревна, мм	2'400 – 6'200

Дополнительное оснащение:

<p>Поперечный цепной <u>загрузочный конвейер с устройством поштучной выдачи бревна</u></p> <p>Линии автоматической <u>продольной сортировки</u> пиломатериалов на 2 – 20 карманов.</p> <p>В комплект любой линии входит:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Система автоматического измерения и управления сортировкой продукции с системой сенсоров. – Входной ленточный конвейер для обмера продукции. – Ленточный конвейер для отсортировки горбыля и отходов. – Сортировочные конвейеры для двух- или односторонней сортировки продукции.
<p>Линии полуавтоматической <u>поперечной сортировки</u> пиломатериалов на 1 – 20 карманов.</p> <p>В комплект любой линии входит:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Система автоматического измерения и управления сортировкой продукции. – Сортировочные конвейеры.
ЗИП на 1 год эксплуатации
«Зимний пакет» (автоматическая система подогрева при низких температурах)

По запросу заказчика лесопильный комплекс D9 может поставляться в комплекте с широким спектром вспомогательного оборудования:

1. Комплекты оборудования для подачи пиловочного сырья в составе (вариант):

- Накопительный транспортёр для брёвен с объёмом загрузки до 80 м³
- Устройство поштучной выдачи на бревнотаску
- Бревнотаска, с возможностью последующего встраивания окорочного станка.
- Сбрасыватель гидравлический односторонний.

2. Система автоматического управления оборудованием для подачи брёвен.

Установка данной системы позволяет полностью автоматизировать процесс подачи брёвен на лесопильный комплекс D9, практически без участия оператора. Таким образом работа всего лесопильного цеха может производиться с участием 1 оператора и 1 вспомогательного рабочего.

3. Комплекты скребковых и ленточных конвейеров для удаления опилок и кусковых отходов.

Состав и стоимость вспомогательного оборудования могут изменяться в зависимости от пожеланий Заказчика и окончательной компоновки цеха. Предлагаемый к рассмотрению вариант позволяет максимально механизировать процесс распиловки сырья и удаления образующихся отходов.

Принципиальная схема размещения линии D9 DUPLEX с автоматической сортировкой продукции на 7 карманов и системой подачи брёвен:

